

## SERIE S7300

### Cinta de espuma acrílica multicapa gris para Automotor

La cinta Saint-Gobain® Norbond® Serie S7300 es una cinta de espuma acrílica multicapa, suave y de color gris, ideal para superficies de energía media-alta como ABS, policarbonato y metales. La S7300 se caracteriza por su excelente adaptabilidad y adhesión inicial.

Norbond® S7300 es ideal para aplicaciones automotrices, como la fijación de piezas internas y externas de automóviles, y la señalización visual en fachadas de ACM de hasta 3 pisos. Su color gris proporciona una apariencia discreta.

La serie Norbond® S7300 está diseñada específicamente para proporcionar las siguientes características:

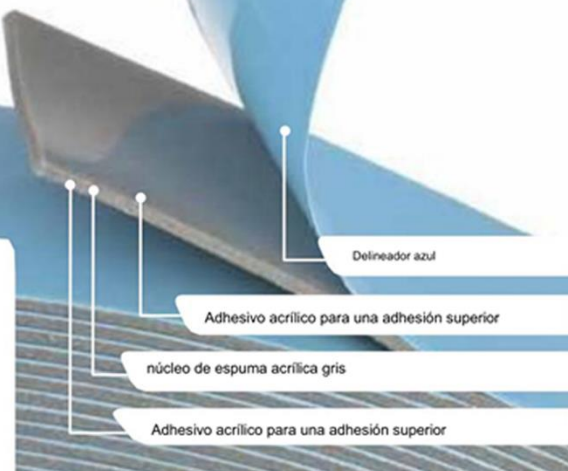
- Espuma acrílica de ingeniería para una alta resistencia a la tensión. • Adherencia inicial rápida. •
- Resistencia al corte estático. •
- Resistencia a la intemperie (rayos UV y altas temperaturas). • Ideal para aplicaciones que requieren mayor adaptabilidad.

### Tallas disponibles

- Espesor estándar: 0,6 mm, **1,1 mm** y 1,5 mm.

- Las tallas están disponibles bajo pedido.

**101 mm x 20 mts.**



DPS-1590 – 04/01/2026 - Versión: 01



### APLICACIONES TÍPICAS

- Reparación de piezas internas del automóvil. • Reparación de frisos laterales del automóvil. • Reparación de letras en los embellecedores del automóvil. • Reparación de accesorios externos del automóvil, como emblemas y antenas.
- Reparaciones de letras mayúsculas. • Reparaciones de fachadas de ACM hasta tres plantas.

## Norbond® S7300 - Propiedades

Las pruebas de rendimiento se realizan utilizando procedimientos de prueba estándar. Los valores presentados son valores típicos promedio y no deben utilizarse para fines de especificación.



| Esesor                | Adhesión por pelado a 90°1 (tiempo de permanencia de 3 días) |                    |                    |                     |                    | Bloque T <sup>2</sup><br>(72 h RT)         | Cizallamiento<br>dinámico <sup>3</sup> (72<br>h RT)               | Cizallamiento estático <sup>4</sup><br>(7 días de recuperación) | Servicio<br>Temperatura          |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Sin<br>Transatlántico | Vaso                                                         | Pintado<br>Panel   | Aluminio           | Inoxidable<br>Acero | Aluminio acrílico  |                                            | Inoxidable<br>Acero                                               | Inoxidable<br>Acero                                             |                                  |
| mm (pulg.)            | N/cm<br>(lb/pulg.)                                           | N/cm<br>(lb/pulg.) | N/cm<br>(lb/pulg.) | N/cm<br>(lb/pulg.)  | N/cm<br>(lb/pulg.) | N/cm <sup>2</sup><br>(lb/in <sup>2</sup> ) | N/cm <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> ) 1 kg/6,45 cm <sup>2</sup> |                                                                 |                                  |
| 0,6<br>(0,02)         | 27,38<br>(15,63)                                             | 26,80<br>(15,30)   | 24,45<br>(13,96)   | 27,23<br>(15,55)    | 28,43<br>(16,23)   | 74,29<br>(107,74)                          | 67,63<br>(98,08)                                                  | Pasar y<br>Supera                                               |                                  |
| 1.1<br>(0,04)         | 35,57<br>(20,31)                                             | 35,57<br>(20,31)   | 43,18<br>(24,65)   | 37,81<br>(21,59)    | 37,42<br>(21,37)   | 68,41<br>(99,20)                           | 99,35<br>(144,07)                                                 | Pasar y<br>Supera                                               | -40°C a 120°C<br>(-40°F a 184°F) |
| 1.5<br>(0,06)         | 34,14<br>(19,49)                                             | 40,01<br>(22,84)   | 29,12<br>(16,63)   | 38,43<br>(21,94)    | 42,91<br>(24,50)   | 64,58<br>(93,65)                           | 92,94<br>(134,77)                                                 | Pasar y<br>Supera                                               |                                  |

<sup>1</sup> Basado en ASTM D3330 <sup>2</sup>  
Basado en ASTM D897

<sup>3</sup> Basado en ASTM D1002  
4. Basado en ASTM D3654

Se recomienda realizar el corte utilizando únicamente agua como lubricante para el cuchillo. El uso de aceites u otros fluidos de corte pueden causar manchas y contaminación en la cinta, comprometiendo su actuación.

Notas: Los valores representativos se proporcionan únicamente con fines comparativos y no deben utilizarse para fines de especificación. Los valores son promedios de pruebas reales. Los datos se obtuvieron a partir de un conjunto limitado de muestras y materiales, y los resultados individuales pueden variar. Los materiales de Saint-Gobain se eligieron al azar de muestras comerciales stock. Todas las pruebas se realizaron a temperatura ambiente a menos que se especifique lo contrario, utilizando el mismo método para cada condición. Póngase en contacto con Saint-Gobain Tape Equipo de ingeniería de aplicaciones de soluciones para obtener resultados específicos.

## Instrucciones importantes

Dado que Saint-Gobain® no puede prever ni controlar todas las posibles aplicaciones, recomendamos encarecidamente probar este producto en condiciones de aplicación específicas antes de su uso comercial.

Las superficies deben estar limpias y libres de aceite, grasa, humedad, polvo y suciedad. El alcohol isopropílico es ideal para limpiar la superficie.

Aplique una presión uniforme de 1,05 kgf/cm<sup>2</sup> (103 kPa) para promover un buen contacto entre el material que se va a unir y la cinta. La temperatura de aplicación debe estar entre 16 °C y 52 °C (60 °F y 125 °F). No se recomienda Aplique estas cintas a temperaturas inferiores a 16 °C (60 °F).

La adhesión entre el sustrato y la cinta aumenta con el tiempo, alcanzando normalmente la fuerza de unión final en 72 horas. Calentar el producto por encima de 40 °C (105 °F) acelerará el proceso de adhesión.

## Duración

24 meses después de la fecha de fabricación. Saint-Gobain recomienda almacenar en el embalaje original a temperaturas hasta 35 °C (95 °F) y 70 % de humedad relativa.



Soluciones de cintas Saint-Gobain

América del Norte | América del Sur | Europa | Asia

Para obtener más información, visite  
tapesolutions.saint-gobain.com

IMPORTANTE: Es responsabilidad del usuario garantizar la idoneidad y seguridad de los productos Saint-Gobain para todos los usos previstos, y que los materiales que se utilicen cumplan con todos los requisitos reglamentarios aplicables. Saint-Gobain no asume ninguna responsabilidad por cualquier falla del producto que ocurra debido al mal uso de los materiales que proporciona que surjan del diseño, fabricación o aplicación de los productos en los que se incorporan los materiales.

GARANTÍA: Durante un período de 6 meses, Saint-Gobain garantiza que este/estos producto(s) está(n) libre(s) de defectos de fabricación. La única obligación bajo cualquier garantía de producto aplicable será reemplazar cualquier parte que resulte defectuosa o, a nuestra elección, para reembolsar el precio de compra del mismo. SAINT-GOBAIN RENUNCIA A TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

Todas las marcas comerciales mencionadas son marcas registradas de Saint-Gobain Tape Solutions o de sus filiales, que forman parte del grupo Saint-Gobain.